

COMPARATIVO ENTRE O ITEM PLEITEADO E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução:

284/2021

PRODUTO PLEITEADO

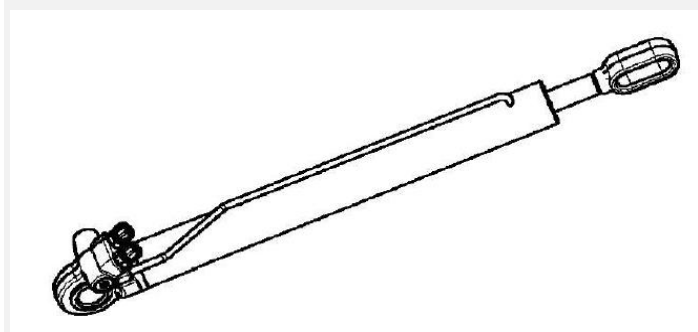
NCM: 8412.21.10

Descrição:

(copiar / colar da consulta pública)

Cilindro hidráulico de simples ação, com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura de 20 micrômetros, temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 80 graus Celsius, pressão de trabalho de 25 MPa e força de trabalho de 24,1 kN, para uso no basculamento da cabina de veículos caminhões.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

1. com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura de 20 micrômetros;
2. temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 80 graus Celsius;
3. pressão de trabalho de 25 Mpa;
4. força de trabalho de 24,1 kN.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanha a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo:

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

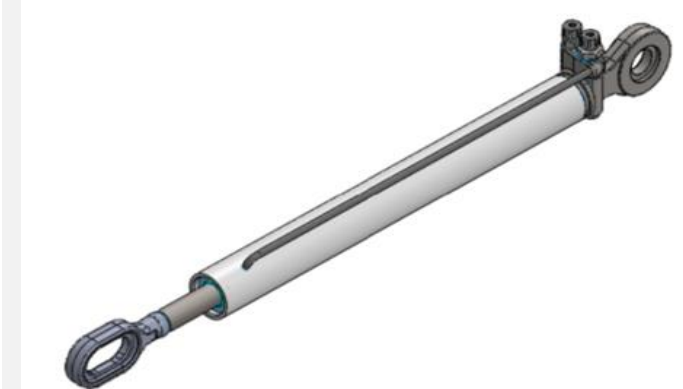
NCM: 8412.21.10

Descrição:

(não copiar do pleito - descrever o produto nacional equivalente)

Cilindro hidráulico de simples e/ou dupla ação, com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura mínima de 20 micrometros, temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 110 graus Celsius, pressão de trabalho na faixa de 20 MPa a 30 Mpa e força de trabalho (ou de avanço) na faixa de 18,8 kN a 57,7 kN, para uso no basculamento da cabine de veículos caminhões

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

1. com haste submetida a tratamento superficial de cromo duro com espessura mínima de 20 micrometros;
2. temperatura de trabalho de - 30 graus Celsius até + 110 graus Celsius;
3. pressão de trabalho na faixa de 20 Mpa (200 bar) a 30 Mpa (300 bar);
4. força de trabalho (ou de avanço) na faixa de 18,8 kN a 57,7 kN

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Os cilindros hidráulicos são compostos em sua maioria em aço carbono, processado por usinagem e solda, com tratamento térmico e tratamento superficial.

- Processo de obtenção: Usinagem, solda e forja.
- Tratamento superficial: Pintura e cromo duro.
- Tratamento térmico: Têmpera.
- Material principal: Aço.
- Embalagem: Caixas plásticas retornáveis.

Aplicação no setor automotivo:

Aplicação no basculamento da cabina de caminhões.

Aplicação no basculamento de cabine de caminhões.

